

## OK Tigrod 12.64

Rézbevonatos W4Si1/ER70S-6 típusú hegesztőpálca **ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok általános célú, védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztéséhez**. Védőgázként általában argont alkalmaznak. **Az OK Tigrod 12.61 típushoz képest az OK Tigrod 12.64 magasabb szilícium- és mangántartalma növelt szilárdsági értékeket eredményez. A magasabb szilícium továbbá csökkenti a felületi szennyeződésekre való érzékenységet és tetszetős varratfelszínét segít kialakítani.**

<b>Classifications Weld Metal:</b>	EN ISO 636-A:W 46 3 W4Si1
<b>Classifications Wire Electrode:</b>	SFA/AWS A5.18:ER70S-6, EN ISO 636-A:W4Si1
<b>Approvals:</b>	CE EN 13479, DNV III YM (I1), ABS 3Y (I1), BV 3YM (I1), GL 3Y (I1), LR 3Ym H15 (I1), NAKS/HAKC 1.6MM-2.4MM, VdTÜV 05260

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

<b>Alloy Type:</b>	Carbon-manganese steel
--------------------	------------------------

### Typical Tensile Properties

Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
<b>Ar (I1) EN</b>			
As welded	525 MPa	595 MPa	26 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>Ar (I1) EN</b>		
As welded	-30 °C	70 J

### Typical Wire Composition %

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95